

Paragraf Lex DEMO

✓ Besplatni propisi RS
✓ Besplatni propisi APV
✓ Besplatni propisi gradova i opština
✓ Besplatne pravne vesti
✓ Besplatni popunjivi obrasci

Paragraf - korak ispred svih!

Paragraf Lex
android aplikacija



Paragraf ADRESARI:

- Advokati
- Knjigovode
- i druge pravne ekonomske profesije

Propisi Crne Gore

www.paragraf.me



www.paragraf.rs

 Preuzeto iz elektronske pravne baze Paragraf Lex 

Ukoliko ovaj propis niste preuzeли sa Paragrafovog sajta ili niste sigurni da li je u pitanju važeća verzija propisa, poslednju verziju možete naći [OVDE](#)

PRAVILNIK

O OBAVEZNOM ATESTIRANJU OBLOGA ZA KOČNICE MOTORNIH I PRIKLJUČNIH VOZILA I O USLOVIMA KOJE MORAJU ISPUNJAVATI ORGANIZACIJE UDRUŽENOG RADA OVLAŠĆENE ZA ATESTIRANJE TIH PROIZVODA

("Sl. list SFRJ", br. 76/90)

Član 1

Ovim pravilnikom propisuju se postupak obaveznog atestiranja obloga za kočnice motornih i priključnih vozila na koje se odnosi jugoslovenski standard JUS M.N4.813 - Kočenje motornih i priključnih vozila, traktora i samohodnih mašina, laboratorijska ispitivanja funkcionalnih karakteristika kočnica i uslovi koje moraju ispunjavati organizacije udruženog rada ovlašćene za atestiranje tih proizvoda.

Član 2

Obloge za kočnice motornih i priključnih vozila (u daljem tekstu: obloge za kočnice) atestiraju se na sledeći način:

- za proizvode iz domaće proizvodnje atestira se tip proizvoda, uz kontrolu saobraznosti proizvoda iz proizvodnje atestiranim tipu;
- za proizvode iz uvoza atestira se tip proizvoda, uz kontrolu saobraznosti proizvoda iz svake partije isporuke istog tipa i porekla.

Pod tipom obloge za kočnice, u smislu ovog pravilnika, podrazumeva se obloga za kočnicu izrađena od friкционog materijala određenog sastava, oznake, oblika i veličine i namenjena određenom tipu vozila.

Član 3

Podnositelj zahteva za atestiranje dužan je da organizaciji ovlašćenoj za atestiranje, uz zahtev za ispitivanje, podnosi i sve potrebne podatke iz tačke 4. jugoslovenskog standarda iz člana 1. ovog

pravilnika, kao i izveštaj o ispitivanju karakteristika obloga istog tipa prema jugoslovenskim standardima, i to:

- 1) jugoslovenskom standardu JUS B.F8.102 - Kočne obloge za drumska vozila. Stišljivost. Postupak ispitivanja;
- 2) jugoslovenskom standardu JUS B.F8.103 - Kočne obloge za drumska vozila. Unutrašnja smicajna čvrstoća materijala oblage. Postupak ispitivanja;
- 3) jugoslovenskom standardu JUS B.F8.104 - Kočne obloge za drumska vozila. Jačina smicajne čvrstoće sklopova pločica disk-kočnica i papuča doboš-kočnica. Postupak ispitivanja;
- 4) jugoslovenskom standardu JUS B.F8.105 - Kočne obloge za drumska vozila. Uticaj toploće na mere i oblik pločica disk-kočnica. Postupak ispitivanja;
- 5) jugoslovenskom standardu JUS B.F8.106 - Kočne obloge za drumska vozila. Otpornost prema slanom rastvoru, vodi, ulju i kočnoj tečnosti. Postupak ispitivanja.

Član 4

Ispitivanju radi obaveznog atestiranja podležu funkcionalne karakteristike obloga za kočnice izražene sledećim veličinama:

- 1) moment kočenja;
- 2) rad kočenja;
- 3) istrošenje.

Član 5

Vrednosti karakteristika kvaliteta obloga za kočnice koje podležu ispitivanju radi obaveznog atestiranja prikazuju se na način utvrđen u tač. 7.2.1, 7.2.2 i 7.2.3 jugoslovenskog standarda iz člana 1. ovog pravilnika.

Stišljivost određena postupkom ispitivanja prema tački 1. iz člana 3. ovog pravilnika ne sme da bude veća od 2% pri temperaturi okoline i od 5% pri temperaturi od 400°C za pločice disk-kočnica, niti veća od 2% pri temperaturi okoline niti veća od 4% pri temperaturi 200°C za papuče doboš-kočnica.

Minimalna prihvatljiva jačina na smicanje određena postupkom ispitivanja prema tački 3. člana 3. ovog pravilnika za sklop obloge i pločice za disk-kočnicu iznosi 250 N/cm , odnosno 100 N/cm za papuče doboš-kočnica.

Član 6

Karakteristike kvaliteta obloga za kočnice iz člana 4. ovog pravilnika ispituju se u postupku atestiranja tipa obloga za kočnice na način i metodama utvrđenim jugoslovenskim standardom iz člana 1. ovog pravilnika.

Kontrolom saobraznosti obloga za kočnice atestiranom tipu, koja se sprovodi najmanje jednom godišnje, ispituju se sve karakteristike prema jugoslovenskim standardima iz člana 3. ovog pravilnika.

Član 7

Za ispitivanje se uzimaju tri uzorka obloga za kočnice za ispitivanje momenta kočenja, a na jednom od njih se ispituje i rad kočenja i istrošene.

Uzorke za atestiranje, odnosno kontrolu saobraznosti uzima organizacija ovlašćena za atestiranje.

Član 8

Izveštaj o ispitivanju obloga za kočnice sadrži rezultate ispitivanja karakteristika kvaliteta iz člana 4. ovog pravilnika.

Član 9

Atest se izdaje za svaki tip obloge za kočnice.

Oblogu za koju je izdat atest proizvođač označava atestnim znakom.

Atestni znak se stavlja na proizvod, pri čemu veličina V iz tačke 4. Naredbe o izgledu i upotrebi atestnog znaka ("Službeni list SFRJ", br. 4/79 i 31/81) iznosi 30 mm.

Ispod atestnog znaka upisuju se slovna i brojčana oznaka. Slovna oznaka se odnosi na grupu i podgrupu jugoslovenskog standarda kome pripadaju obloge, a brojčana oznaka je šifra organizacije udruženog rada koja je ovlašćena za atestiranje.

Član 10

Za atestiranje, odnosno ispitivanje obloga za kočnice može se ovlastiti organizacija udruženog rada koja u pogledu tehničke opremljenosti i stručnih kvalifikacija kadrova ispunjava sledeće uslove:

1) raspolaže navedenom opremom:

a) laboratorijskim ispitnim uređajima (probnim stolovima) koji omogućavaju ostvarenje svih uslova ispitivanja prema tački 3. jugoslovenskog standarda iz člana 1. ovog pravilnika;

b) ostalom laboratorijskom opremom;

2) da za poslove atestiranja ima radnike sa sledećom stručnom kvalifikacijom:

a) ako je u pitanju radnik koji rukovodi ispitivanjem obloga za kočnice - visoku stručnu spremu odgovarajuće struke sa najmanje pet godina radnog iskustva na poslovima ispitivanja obloga za kočnice;

b) ako su u pitanju radnici koji obavljaju tehničke poslove - srednja stručna spremu odgovarajuće struke, sa najmanje tri godine radnog iskustva na poslovima ispitivanja obloga za kočnice.

Član 11

Organizacija udruženog rada ovlašćena za atestiranje, odnosno ispitivanje sprovodi postupak ispitivanja u roku od petnaest dana od dana uzimanja uzorka obloga za kočnice.

Član 12

Ovaj pravilnik primenjivaće se na nove tipove obloga za kočnice po isteku 30 dana od dana objavljivanja u "Službenom listu SFRJ", a za sve tipove obloga za kočnice koje se nalaze u serijskoj proizvodnji za obloge koje ne sadrže azbest po isteku 18 meseci od dana objavljivanja u "Službenom listu SFRJ", a za ostale obloge - tri godine.

Član 13

Ovaj pravilnik stupa na snagu po isteku šest meseci od dana objavljivanja u "Službenom listu SFRJ".