ПРИЛОГ IV

ЕВИДЕНЦИОНИ И РЕВИЗИОНИ ЛИСТ
ОПРЕМЕ ПОД ПРИТИСКОМ

<table>
<tr><td colspan="2">ЕВИДЕНЦИОНИ ЛИСТ ОПРЕМЕ ПОД ПРИТИСКОМ</td><td colspan="2">Евиденциони број:</td><td>Верзија број:</td></tr>
<tr><td colspan="2">☐ Посуда под притиском</td><td colspan="2">☐ Опрема под притиском грејана пламеном или на други начин</td><td>☐ Цевовод</td></tr>
<tr><td rowspan="3">Власник</td><td colspan="4">Назив:</td></tr>
<tr><td colspan="4">Адреса:</td></tr>
<tr><td colspan="4">Матични број:</td></tr>
<tr><td rowspan="3">Корисник</td><td colspan="4">Назив:</td></tr>
<tr><td colspan="4">Адреса:</td></tr>
<tr><td colspan="4">Матични број:</td></tr>
<tr><td colspan="5">Локација опреме (назив и адреса):</td></tr>
<tr><td colspan="5">Произвођач (назив и адреса):</td></tr>
<tr><td colspan="3">Фабрички број:</td><td colspan="2">Година производње:</td></tr>
<tr><td colspan="2">Категорија опреме:</td><td colspan="3">Поступци оцењивања усаглашености – модули:</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="3">Тело за оцењивање усаглашености</td><td colspan="3">назив:</td></tr>
<tr><td colspan="3">адреса:</td></tr>
<tr><td colspan="3">идентификациони број:</td></tr>
<tr><td colspan="5">Сертификат о усаглашености број и датум издавања:</td></tr>
<tr><td colspan="5">Декларација о усаглашености број и датум издавања:</td></tr>
<tr><td colspan="2" rowspan="3">Именовано тело за прегледе и испитивања опреме под притиском које је извршило евидентирање</td><td colspan="3">назив:</td></tr>
<tr><td colspan="3">адреса:</td></tr>
<tr><td colspan="3">идентификациони број:</td></tr>
<tr><td colspan="5">ОСНОВНИ ТЕХНИЧКИ ПОДАЦИ ЗА ОПРЕМУ ПОД ПРИТИСКОМ</td></tr>
<tr><td colspan="5">Назив:</td></tr>
<tr><td colspan="3">Радна материја:</td><td colspan="2">Група флуида: 1 ☐ 2 ☐</td></tr>
<tr><td colspan="5">Материја за загревање:</td></tr>
</table>

ЕВИДЕНЦИОНИ ЛИСТ ОПРЕМЕ ПОД ПРИТИСКОМ	Евиденциони број:	Верзија број:
Склопни цртеж број:	Техничка документација број:	

РАДНИ ПАРАМЕТРИ	величина	простор I	простор II	простор III
Највећи дозвољени радни притисак PS:	[bar]			
Испитни притисак PT:	[bar]			
Запремина (посуда) V:	[l]			
Називни пречник цевовода:	DN			
Највећа дозвољена радна температура TS:	[°C]			
Снага:	[kW]			
Загревна површина:	[m^2]			

Кратак технички опис са пописом саставних делова склопа:
Сигурносни уређаји:
Друга прописана опрема:
НАПОМЕНА:

Редовни преглед (начин)	Спољашњи	Унутрашњи	Испитивање притиском или једнаковредно испитивање
Период (у годинама)			

Место	Датум	Образац попунио: Име и презиме
Котловска исправа / Ревизиона књижица / Сертификат	Број:	Издао (орган, датум):
Уверење (потврда) о прегледу конструкције и првом испитивању притиском	Број:	Издао (орган, датум):

Разлог за издавање верзије евиденционог листа:

ЕВИДЕНЦИОНИ ЛИСТ ОПРЕМЕ ПОД ПРИТИСКОМ	Евиденциони број:	Верзија број:
☐ Опрема под притиском променила власника или корисника ☐ Опрема под притиском премештена на другу локацију ☐ Промењени су радни параметри опреме под притиском, односно промењен је притисак почетка отварања сигурносног уређаја ☐ Опрема под притиском је из високог нивоа опасности разврстана у низак ниво опасности услед снижавања радних параметара		

РЕВИЗИОНИ ЛИСТ ОПРЕМЕ ПОД ПРИТИСКОМ	Број Записника о прегледу:	Евиденциони број:	Ревизиони лист број:
Именовано тело за прегледе и испитивање опреме под притиском	назив:		
	адреса:		
	идентификациони број:		
Корисник (назив и адреса):			
Локација опреме:			
Назив опреме под притиском:			
Произвођач (назив и адреса):			
Фабрички број:		Година производње:	
☐ Преглед по редовном програму		☐ Преглед по посебном програму	
Врста обављеног прегледа: ☐ Први преглед ☐ Периодични преглед ☐ Ванредни преглед ☐ Преглед пре поновног пуштања у рад	Начин обављеног прегледа и/или испитивања: ☐ Спољашњи преглед ☐ Унутрашњи преглед ☐ Испитивање притиском или другом једнаковредном испитном методом		Датум:
☐ Извршена додатна испитивања без разарања			
Начин наредног периодичног прегледа и/или испитивања:			Датум:

☐ Спољашни преглед ☐ Унутрашњи преглед ☐ Испитивање притиском или другом једнаковредном испитном методом	

Број захтева:	Датум захтева:

Образац попунио (име и презиме):	
Датум:	
Потпис:	

Разлог за стављање опреме под притиском ван употребе:

- ☐ Утврђено је да опрема под притиском трајно није безбедна за употребу
- ☐ Утврђено је да опрема под притиском привремено није безбедна за употребу
- ☐ Власник/корисник опреме под притиском, као привредни субјект, је престао са радом
- ☐ Објекат, односно погон у коме се налази опрема под притиском је престао са радом
- ☐ На захтев власника/корисника опреме под притиском због организације рада и пословања